



Epoxy Primer 2K 4:1

คูคูมารีสีรองพื้น อีพ็อกซี่ 2K 4:1



ยึดเกาะบนผิวเหล็ก
กัลวาไนซ์ สแตนเลส
และ อลูมิเนียม ได้ดีมาก
Excellent adhesion to galvanized
steel, stainless steel and
aluminum surfaces



ฟิล์มสีแข็งแรง
ป้องกันการเกิดสนิม
ลดการพุกร่อน
Strong film, anti-rust





Kuruma Epoxy Primer 2K 4:1

คูรูมา สีสพรองพื้น อีพ็อกซี 2K 4:1

Description	- Excellent adhesion to galvanized steel, stainless steel and aluminum surfaces - Strong film, anti-rust
Surface Preparation	- New Past : For move adhesion sand the surface with sandpaper no.180 and clean it by Kuruma Silicone off leave it dry for a wile and apply Kuruma Epoxy Primer immediately - Old Painted Surface : Remove dust and painted film by sandpaper no.80 - 180 then clean surface to be dry and without wax, grease, dust and contaminants

คุณลักษณะ	- ยึดเกาะบนผิวเหล็ก กัลวาไนซ์ สแตนเลส และ อลูมิเนียม ได้ดีมาก - ฟิล์มสีแข็งแรง ป้องกันการเกิดสนิม ลดการผุกร่อน
การเตรียมพื้น	- พื้นผิวใหม่ : ขัดด้วยกระดาษทรายขัดแห้งเบอร์ 180 ให้ทั่วแผ่น เพื่อเพิ่มการยึดเกาะ และล้างทำความสะอาดด้วย คูรูมา น้ำยาทำความสะอาดพื้นผิว แล้วเช็ดด้วยผ้าสะอาด หลังจากพื้นผิวที่ทำความสะอาดแห้งสนิท ควรพ่นสีรองพื้นอีพ็อกซีทันที - พื้นผิวเก่า : ต้องทำความสะอาดพื้นผิวโดยการใช้กระดาษทรายเบอร์ 80-180 ทำความสะอาดพื้นผิวให้แห้งสะอาด ปราศจากคราบไขมัน ฝุ่นละออง และสิ่งแปลกปลอมอื่นๆ

Mixing Ratio	Kuruma Epoxy Primer : Hardener = 100 : 16 by weight or 100 : 25 by volume and dilute with Kuruma Thinner No.20 at 30 - 40 % for suitable application
Pot Life at 30°C	4 hours after complete mixing
Spray Viscosity at 30°C	17.0 - 19.0 sec / Ford Cup No.4
Spray Gun Setting	Gravity Feed Spraying nozzle : 1.2 - 1.5 mm. Spraying air pressure : 1.5 - 1.8 bar
No. of Coats	2 Full coats
Film Thickness	30 to 35 Microns / coat
Flash Time	3 - 5 minutes flash time between coats
Drying Time at 30°C	Touch dry : 25 - 30 mins. Dry to sand : 6 - 8 hrs.
Package Size	Part A : 3.5 L (4 can / carton), Part A : 0.8 L (12 can / carton) Part B : 0.87 L (4 can / carton), Part B : 0.2 L (12 can / carton)

อัตราส่วนผสม	คูรูมา สีสพรองพื้น อีพ็อกซี : ฮาร์ดเด็นเนอร์ = 100 : 16 โดยน้ำหนัก หรือ 100 : 25 โดยปริมาตร และเจือจางด้วย คูรูมา ทินเนอร์ เบอร์ 20 ไม่เกิน 30 - 40 % เพื่อให้เหมาะสมกับการพ่น
อายุการใช้งาน ที่อุณหภูมิ 30 °C	ผสมแล้วควรใช้ให้หมดภายใน 4 ชั่วโมง
ความหนืดในการพ่น ที่อุณหภูมิ 30 °C	17.0 - 19.0 วินาที / ถ้วยฟอร์ด เบอร์ 4
การตั้งค่าปืนพ่นสี	พ่นแบบปกติ ขนาดหัวปืนพ่นสี : 1.2 - 1.5 มม. แรงดันลมที่ปืนพ่นสี : 1.5 - 1.8 บาร์
จำนวนรอบที่พ่น	พ่น 2 เที่ยวเต็ม
ความหนาฟิล์ม	30 - 35 ไมครอน / เที่ยว
พักระหว่างเที่ยว	3 - 5 นาที / เที่ยว
ระยะเวลาในการแห้งตัว ที่อุณหภูมิ 30 °C	แห้งผิว : 25 - 30 นาที แห้งขัด : 6 - 8 ชม.
ขนาดบรรจุ	ส่วน A : 3.5 ลิตร (4 กระป๋อง / ลัง), ส่วน A : 0.8 ลิตร (12 กระป๋อง / ลัง) ส่วน B : 0.87 ลิตร (4 กระป๋อง / ลัง), ส่วน B : 0.2 ลิตร (12 กระป๋อง / ลัง)

Safety and Disposal	1. For full Health and Safety information, please refer to Material Safety Data Sheet 2. Observe the precautionary notices displayed on the container 3. Goggles and suitable protective equipment must be worn while using these products 4. Good ventilation must be provided in the working environment
----------------------------	---

ความปลอดภัยในการใช้และการจัดการอุปกรณ์	1. เพื่อความปลอดภัยในสุขภาพ โปรดศึกษาและปฏิบัติตามเอกสารความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด 2. โปรดสังเกตและอ่านคำเตือนบนบรรจุภัณฑ์ทุกครั้งก่อนการใช้งาน 3. ระหว่างปฏิบัติงาน ควรสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันที่เหมาะสมทุกครั้งที่เกี่ยวข้องกับผลิตภัณฑ์ที่มีส่วนประกอบของสารเคมี 4. บริเวณที่มีการปฏิบัติงาน ควรมีอากาศถ่ายเทสะดวก ไม่มีการฟุ้งกระจายของไอพ่นหรือสเปรย์
---	---